**Datos mínimos que deben contener las cotizaciones:**

**Logo de la Empresa**

ATENCIÓN:

GRADO: C. TTE. COR. ING. IND.

NOMBRE: NOÉ GÓMEZ GUTIÉRREZ

CARGO: JEFE.

DIRECCIÓN ADSC. O DEPTO. ÁREA ESPECIALIZADA EN INVESTIGACIONES DE MERCADO.

Lugar:

Fecha:

**Oferta Económica**

**FA15-R83/2021**

| **No.** | **Descripción** | **Cantidad** | **Unidad** | **Ficha Técnica** | **Normas y/o**  **Método de Prueba.** | **Costo unitario** | **Costo total** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | ÁNGULO DE ACERO ASTM A-36 DE 1/8" X 2" | 14.76 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-200, VERSIÓN 00, 20-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **2** | BARRA CUADRADA DE ACERO AISI 1018, DE 3/4", ASTM A29 ESTIRADA EN FRÍO | 17.04 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-348, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29 |  |  |
| **3** | BARRA CUADRADA DE ACERO AISI 1035 DE 5/8", ASTM A29 ESTIRADA EN FRÍO | 23.64 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-349, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29 |  |  |
| **4** | BARRA CUADRADA DE ACERO AISI 1045 DE 1 3/4", ASTM A29 ESTIRADA EN FRÍO | 92.94 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-350, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29 |  |  |
| **5** | BARRA CUADRADA DE ACERO ASTM A-36 DE 5/8", ESTIRADO EN FRIO | 23.64 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-018, VERSIÓN 01, 12-ENE-2021 | ASTM A-36 |  |  |
| **6** | BARRA CUADRADA DE ACERO ASTM A36 DE 7/8", ESTIRADA EN FRIO | 92.88 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-352, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **7** | BARRA CUADRADA DE ACERO ASTM A-36 DE 1", ESTIRADO EN FRIO | 121.44 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-106, VERSIÓN 03, 12-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **8** | BARRA RECTANGULAR DE ACERO ASTM A36 DE 1 1/2" X 1 1/4", ESTIRADA EN FRIO | 64.56 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-353, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **9** | BARRA REDONDA DE ACERO DIN 16MnCr5 SH (1.7131) DE 5 mm, BG | 0.48 | KG | FET(H)-FP04-PMMP-356, VERSIÓN 03, 28-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **10** | SOLERA DE ACERO ASTM A36 1/4” X 1” (6.35 mm X 25.40 mm), USO ESTRUCTURAL | 15.12 | KG | FET(H)-FA07-PMMP-043, VERSIÓN 03, 25-FEB-2021 | DIN EN 10278 DIN 1.7131 |  |  |
| **11** | CANAL CPS DE ACERO ASTM A36 DE 6" X 48.76 mm X 5.08 mm, LAMINADO EN CALIENTE | 292.8 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-368, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A36 / A36 M - 04 |  |  |
| **12** | CANAL CPS DE ACERO ASTM A36 DE 6" X 48.76 mm X 5.08 mm, LAMINADO EN CALIENTE | 292.8 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-368, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **13** | BARRA RECTANGULAR DE ACERO AISI 1018 DE 1/2" X 1/4", ASTM A29 ESTIRADA EN FRIO | 6.72 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-364, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1018 |  |  |
| **14** | SOLERA DE ACERO ASTM A-36 DE 1/8" X 3/8", LAMINADA EN CALIENTE | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-016, VERSIÓN 00, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **15** | ÁNGULO DE ACERO ASTM A-36 DE 1/8" X 1", ROLADO EN CALIENTE | 62 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-015, VERSIÓN 00, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **16** | SOLERA DE ACERO ASTM A-36 DE 1/8" X 1", LAMINADA EN CALIENTE | 29 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-308, VERSIÓN 01, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **17** | TUBO DE ACERO ASTM A-53 DE 1 3/4", CÉDULA 30 GRADO A | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-032, VERSIÓN 00, 29-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-53 |  |  |
| **18** | SOLERA DE ACERO ASTM A-36 DE 4" X 1/4", LAMINADA EN CALIENTE | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-310, VERSIÓN 01, 12-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **19** | SOLERA DE ACERO ASTM A-36 DE 1/8" X 1 1/2", LAMINADO EN CALIENTE | 4 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-004, VERSIÓN 01, 22-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A 36 |  |  |
| **20** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 3/8", ESTIRADO EN FRIO | 3.354 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-121, VERSIÓN 03, 12-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1018 |  |  |
| **21** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1030 DE 10 mm, ASTM A29 ESTIRADA EN FRÍO | 6.708 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-357, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1030 |  |  |
| **22** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 4140 DE 1/4", ASTM A29 ESTIRADA EN FRÍO | 2.988 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-351, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 4140 |  |  |
| **23** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 4140 DE 5/16", ESTIRADO EN FRÍO | 4.656 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-024, VERSIÓN 01, 19-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 4140 |  |  |
| **24** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 4140 1 1/2", ESTIRADO EN FRIO. | 53.64 | KG | FET(H)-FA07-PMMP-479, VERSIÓN 01, 25-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL NMX B-300-1991  AISI 4140 |  |  |
| **25** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 4140 DE 5/8", ESTIRADO EN FRIO | 9.3 | KG | FET(H)-FP06-PMMP-065, VERSIÓN 03, 26-FEB-2020 | ASTM A108 ASTM A29  AISI 4140 |  |  |
| **26** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 4140 7/8" ESTIRADO EN FRIO | 18.3 | KG | FET(H)-FA07-PMMP-507, VERSIÓN 01, 25-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL NMX B-300-1991  AISI 4140 |  |  |
| **27** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 4140 3/4", ESTIRADO EN FRÍO. | 13.38 | KG | FET(H)-FA07-PMMP-511, VERSIÓN 01, 25-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL NMX B-300-1991  AISI 4140 |  |  |
| **28** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1045 DE 1/4", ESTIRADO EN FRIO | 30 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-044, VERSIÓN 01, 19-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1045 |  |  |
| **29** | BARRA REDONDA DE ACERO UNS G10450 DE 1/2", ESTIRADO EN FRIO | 11.88 | KG | FET(H)-FP06-PMMP-208, VERSIÓN 03, 28-ENE-2021 | ASTM A 108 ASTM A 311 |  |  |
| **30** | BARRA REDONDA DE ACERO ASTM A36 DE 3/16", ESTIRADA EN FRÍO | 0.78 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-361, VERSIÓN 00, 04-ene-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A36 |  |  |
| **31** | BARRA REDONDA DE ACERO ASTM A36 DE 1", ESTIRADA EN FRÍO | 23.82 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-355, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A36 |  |  |
| **32** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 5/8", ESTIRADO EN FRIO | 18.6 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-122, VERSIÓN 05, 12-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL  AISI 1018 |  |  |
| **33** | PLACA DE ACERO AISI 4140 DE 1" X 4´X 10´ASTM A29 ESTIRADA EN CALIENTE | 3 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-370, VERSIÓN 00, 29-DIC-2020 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 4140 |  |  |
| **34** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1045 DE 2", ASTM A29 ESTIRADA EN FRIO | 95.34 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-365, VERSIÓN 00, 04-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1045 |  |  |
| **35** | TUBO DE ACERO ASTM A-53 3/4" CEDULA 30, LAMINADO EN CALIENTE. | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-162, VERSIÓN 02, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-53 |  |  |
| **36** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 7/16", ESTIRADA EN FRIO | 5.568 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-123, VERSIÓN 03, 22-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL AISI 1018 |  |  |
| **37** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 3/4", RECOCIDA Y ESTIRADA EN FRIO | 13.41 | KG | FET(H)-FP06-PMMP-188, VERSIÓN 03, 05-FEB-2020 | ASTM A 108 ASTM A 311  AISI 1018 |  |  |
| **38** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 1/2", ESTIRADO EN FRIO | 5.94 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-116, VERSIÓN 03, 22-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL AISI 1018 |  |  |
| **39** | BARRA REDONDA DE ALUMINIO UNS A96061 DE 1 3/8" T6 ASTM B 211M | 55.87 | KG | FET(H)-FP06-PMMP-242, VERSIÓN 03, 20-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM B 211 M |  |  |
| **40** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 (UNS G10180) DE 6.35 mm (1/4 ”), +AC | 37.26 | KG | FET(H)-FP04-PMMP-264, VERSIÓN 04, 28-ENE-2021 | ANÁLISIS DIMENSIONAL ASTM A 108 ASTM A 311/A 311M  AISI 1018 |  |  |
| **41** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1035 1 1/4", ESTIRADA EN FRIO | 37.26 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-035, VERSIÓN 02, 05-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1035 |  |  |
| **42** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 4140 DE 7/16" (11.11 mm) | 5.568 | KG | FET(H)-DS21-PMMP-058, VERSIÓN 01, 20-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29/A 29M – 05  AISI 4140 |  |  |
| **43** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 1 1/2", ESTIRADA EN FRIO | 268.2 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-267, VERSIÓN 04, 04-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1018 |  |  |
| **44** | LAMINA NEGRA DE ACERO AISI 1010 CAL. 10 DE 4' X 10', LAMINADA EN CALIENTE | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-262, VERSIÓN 04, 09-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1010 |  |  |
| **45** | LAMINA NEGRA DE ACERO AISI 1010 CAL 12 DE 4' X 10', LAMINADA EN CALIENTE | 3 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-147, VERSIÓN 02, 24-FEB-2020 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL AISI 1010 |  |  |
| **46** | LAMINA NEGRA DE ACERO AISI 1010 CALIBRE 16 - 4´, LAMINADA EN CALIENTE | 56 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-148, VERSIÓN 02, 18-FEB-2020 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL AISI 1010 |  |  |
| **47** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 1/8" X 4´, LAMINADA EN CALIENTE | 12 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-042, VERSIÓN 00, 18-FEB-2020 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL  ASTM A-36 |  |  |
| **48** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 3/8" X 4' X10´, LAMINADA EN FRIO | 8 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-177, VERSIÓN 04, 08-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **49** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 7/16" X 4´ X 10´, LAMINADA EN CALIENTE | 2 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-013, VERSIÓN 00, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **50** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 1/2" X 4' X 10´, LAMINADA EN FRIO | 5 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-172, VERSIÓN 02, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL  ASTM A-36 |  |  |
| **51** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 3/4" X 4' X 10' , LAMINADO EN FRIO | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-263, VERSIÓN 01, 12-ENE-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **52** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 1" X 4' X 10', LAMINADA EN FRIO | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-171, VERSIÓN 02, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **53** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 1 1/4" X 4' X 10', LAMINADA EN FRIO | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-170, VERSIÓN 02, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **54** | PLACA DE ACERO AISI 4140 DE 2 1/2" X 4´ X 10´, LAMINADA EN CALIENTE | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-046, VERSIÓN 01, 03-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL AISI 4041  AISI 4140 |  |  |
| **55** | LÁMINA NEGRA DE ACERO AISI 1010 CAL 15 DE 4´X 10´, ASTM A29 LAMINADA EN CALIENTE | 53 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-363, VERSIÓN 00, 29-DIC-2020 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1010 |  |  |
| **56** | LÁMINA NEGRA DE ACERO AISI 1010 CAL. 18 DE 4´ X 10´, LAMINADA EN CALIENTE | 5 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-141, VERSIÓN 02, 06-NOV-2020 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL NMX-B-324 AISI 1010 |  |  |
| **57** | PLACA DE ACERO ASTM A-36 DE 3/16" X 4' X 10', LAMINADA EN CALIENTE | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-175, VERSIÓN 04, 04-OCT-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **58** | SOLERA DE ACERO ASTM A-36 DE 1/8" X 3/4", LAMINADA EN CALIENTE | 3 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-017, VERSIÓN 00, 29-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONALASTM A-36 |  |  |
| **59** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1045 DE 3", ESTIRADA EN FRIO | 3 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-130, VERSIÓN 05, 04-OCT-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL  AISI 1045 |  |  |
| **60** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 2", ESTIRADA EN FRIO | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-119, VERSIÓN 05, 24-FEB-2021 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A29  AISI 1018 |  |  |
| **61** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 3/4", ESTIRADO EN FRIO | 2 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-120, VERSIÓN 04, 04-OCT-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL  AISI 1018 |  |  |
| **62** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 7/8", ESTIRADA EN FRIO | 7 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-128, VERSIÓN 03, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL  AISI 1018 |  |  |
| **63** | BARRA CUADRADA DE ACERO ASTM A-36 DE 2", ESTIRADO EN FRIO | 3 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-019, VERSIÓN 00, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **64** | BARRA RECTANGULAR DE ACERO ASTM A-36 DE 2" X 3/4", ESTIRADO EN FRIO | 1 | PIEZA | FET(H)-FA15-PMMP-025, VERSIÓN 00, 06-DIC-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL ASTM A-36 |  |  |
| **65** | BARRA REDONDA DE ACERO AISI 1018 DE 1", ESTIRADA EN FRIO | 3 | KG | FET(H)-FA15-PMMP-115, VERSIÓN 04, 04-OCT-2019 | INSPECCIÓN DIMENSIONAL  AISI 1018 |  |  |
|  |  |  |  |  | **SUBTOTAL:** | |  |
|  |  |  |  |  | **I.V.A.:** | |  |
|  |  |  |  |  | **TOTAL:** | |  |

País de origen de los bienes:

Tiempo de fabricación:

Tiempo de reposición en caso de hacer valida la garantía:

Tiempo de entrega estimado:

Vigencia de la cotización: 90 días.

Entrega será: **En el Almacén de la Ensambladora Militar, Campo Militar No. 25-E “Venustiano Carranza de la Garza”, ubicado en Carretera Federal 140 D Km. 1.5, predio “La Célula”, C.P. 75020, Oriental, Pué., en un horario de lunes a viernes de las 0800 a las 1400 hrs., días laborables y no festivos.**

Garantía de calidad: **Garantía contra defectos de fabricación y vicios ocultos (INDICAR TIEMPO EN MESES).**

El método de prueba que se empleará para determinar el cumplimiento de las especificaciones solicitadas: Normas y/o métodos de prueba, indicados en la solicitud de cotización y anexos será de acuerdo a las Ficha de Especificaciones Técnicas.

Indicar la moneda en que cotiza:

Años de experiencia en el mercado:

Años de especialidad en el mercado:

Cuenta con la capacidad técnica para proporcionar el bien requerido:

Indicar que el bien cumple con las especificaciones que se indica en las Ficha de Especificaciones Técnicas.

Indicar los Registros Sanitarios o Permisos Especiales, en su caso.

Razón social:

R.F.C.:

Objeto social o actividad que desarrolla:

Domicilio legal:

Teléfono:

Nombre del representante legal:

Correo electrónico:

Forma de pago: Transferencia Electrónica.

Nombre del banco:

Clave Interbancaria:

Beneficiario de la cuenta:

Se acepta que el pago se efectué 20 días posteriores a la entrega de los bienes o servicios previa entrega del CFDI.

Con la presente oferta económica manifestamos interés en participar en el suministro delos requeridos por esa dependencia; y se presenta sin compromiso ni obligaciones para ambas partes.

Anexar a su cotización el respaldo técnico del fabricante del bien.

Atentamente.

**(Firma)**

**Nombre**